



focsiv



Caritas  
Italiana  
organismo pastorale della CEI

FONDAZIONE  
LANZA



# 4° CORSO NAZIONALE DI FORMAZIONE

*per comunità e parrocchie verso l'ecologia integrale*

Dal 7 ottobre al 16 dicembre 2024

Il corso nazionale, alla sua quarta edizione, avrà come tema **"Accompagnare l'ecologia integrale nelle diocesi e sui territori"**, pratiche e politiche di **cura delle persone e dell'ambiente** per uno sviluppo sostenibile.

► Per iscriverti al corso registrati a questo indirizzo  
<https://shorturl.at/LNeFp>





# ACCOMPAGNARE L'ECOLOGIA INTEGRALE NELLE DIOCESI E SUI TERRITORI

4° corso nazionale di formazione  
per comunità e parrocchie  
verso l'ecologia integrale

Il corso di formazione  
è ideato e promosso da:



FONDAZIONE  
LANZA

Il corso aderisce al **Tempo del Creato**  
il cui tema è "Sperare e agire  
con la Creazione"



**SPERARE E AGIRE  
CON LA CREAZIONE**  
TEMPO DEL CREATO 2024

*Le primizie della speranza*  
(cf. Rom 8:18-25)

## CON IL PATROCINIO DI:



UFFICIO NAZIONALE  
PER I PROBLEMI SOCIALI  
E IL LAVORO  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER L'ECUMENISMO  
E IL DIALOGO INTERRELIGIOSO  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER L'EDUCAZIONE,  
LA SCUOLA E L'UNIVERSITÀ  
della Conferenza Episcopale Italiana



SERVIZIO NAZIONALE  
PER LA PASTORALE  
GIOVANILE  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER LE COMUNICAZIONI SOCIALI  
della Conferenza Episcopale Italiana



## IN COLLABORAZIONE CON:



## MEDIA PARTNER



## INDICE

Pag 4	<b>PRESENTAZIONE</b>
Pag 5	<b>ARTICOLAZIONI E CONDIZIONI DEL CORSO</b>
Pag 6	<b>EVENTO SPECIALE: DOPO TRIESTE, PRENDERSI CURA DELLA DEMOCRAZIA</b>
Pag 7	<b>PROGRAMMA</b>
	<b>Gli incontri si terranno di lunedì dalle 17.30 alle 19.30 on line</b>
<b>7 ottobre 2024</b>	<b>1</b> Prendersi cura delle persone e delle comunità
<b>21 ottobre 2024</b>	<b>2</b> Costruire comunità solidali
<b>4 novembre 2024</b>	<b>3</b> Prendersi cura della natura e delle sue risorse
<b>18 novembre 2024</b>	<b>4</b> Costruire comunità resilienti
<b>2 dicembre 2024</b>	<b>5</b> Prendersi cura del futuro
<b>16 dicembre 2024</b>	<b>6</b> Costruire comunità capaci di futuro
Pag 10	<b>INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE</b>



## PRESENTAZIONE

### ACCOMPAGNARE L'ECOLOGIA INTEGRALE NELLE DIOCESI E SUI TERRITORI

Caritas Italiana, Focsiv e Fondazione Lanza sono liete di presentare la quarta edizione del **“Corso nazionale di formazione per comunità e parrocchie verso l'ecologia integrale”**.

Questa nuova edizione vuole richiamare l'attenzione sull'importanza e sulla necessità di **rafforzare e promuovere una cultura della cura** per l'ecologia integrale che chiama ad “un impegno comune, solidale e partecipativo per proteggere e promuovere la dignità e il bene di tutti” e costituisce una via privilegiata per “debellare la cultura dell'indifferenza, dello scarto e dello scontro, oggi spesso prevalente” (Messaggio per giornata mondiale della pace 2021). È un impegno sempre più urgente e necessario come ci ricorda papa Francesco nell'esortazione apostolica *Laudate Deum* (ottobre 2023) “con il passare del tempo, mi rendo conto che non reagiamo abbastanza, poiché **il mondo che ci accoglie si sta sgretolando** e forse si sta avvicinando a un punto di rottura”.

A partire dalla consapevolezza che dobbiamo fare di più, il corso vuole dare testimonianza e promuovere l'impegno delle **comunità cristiane quali “seminatrici di cambiamento”** con le iniziative di tante persone - giovani, donne e uomini di buona volontà - che si prendono cura della nostra casa comune.

Azioni che inverano una vera **cittadinanza ecologica** in quanto capaci di contaminare il tessuto sociale, di essere generative, stimolare e dove possibile animare reti di relazioni cooperative e collaborative tra i diversi soggetti di un territorio per sostenere e accompagnare i processi di cambiamento in corso, attraverso modalità che riconoscono **l'intimo legame tra la cura per l'altro e la cura per la terra**.

Dal punto di vista metodologico il percorso formativo ripropone la struttura della scorsa edizione, che ha riscontrato una valutazione positiva da parte dei partecipanti.

Innanzitutto, si ricalca l'impostazione per **temi e pratiche chiave dell'ecologia integrale** con un maggiore approfondimento: ogni tema sarà sviluppato infatti in due lezioni dando più spazio sia alla comprensione del contesto sia alle pratiche in corso, in modo anche da offrire più tempo per la partecipazione e lo scambio. A livello trasversale si ribadisce l'importanza di poter contare, per ogni lezione, su un intervento sul **senso motivazionale** del nostro agire, su uno sguardo che **lega il locale al globale** e su un intervento dedicato a rinnovare i nostri **approcci comunicativi**.



## ARTICOLAZIONI E CONDIZIONI DEL CORSO

Come nelle edizioni precedenti il corso si strutturerà in **6 incontri che si terranno di lunedì dalle 17.30 alle 19.30 on line.**

Durante questi sei incontri si affronteranno tre tematiche che chiamano ad un rinnovato impegno delle nostre comunità:

- cura delle persone e delle comunità;
- cura della natura e delle sue risorse;
- cura del futuro.

Per ogni tematica vi sarà un primo incontro di approfondimento con un intervento di presentazione dell'argomento, uno più breve di focalizzazione su un aspetto specifico e un terzo contributo con le motivazioni al cambiamento alla luce della Dottrina Sociale della Chiesa; nel secondo incontro saranno presentate e discusse due esperienze con attenzione alla loro replicabilità, seguite da un focus sulla comunicazione.

Per partecipare è richiesta l'iscrizione e il versamento di una **quota di partecipazione di 35€** come impegno di presenza e relativo minimo sostegno ai costi del corso. Ai partecipanti oltre alle lezioni e alla interazione con i relatori verranno forniti materiali come registrazioni, slide e documenti e, su richiesta, un attestato di partecipazione. Tra i media partner Avvenire fornirà l'accesso gratuito al giornale on line per il periodo del corso.

Per iscriverti al corso  
registrati a questo indirizzo:  
<https://shorturl.at/LNeFp>



Il coordinamento, la moderazione e il tutoring del corso saranno a cura di: Massimo Pallottino (Caritas Italiana); Giulia Pigliucci e Andrea Stocchiero (Focsiv); Francesca Marin e Matteo Mascia (Fondazione Lanza).



**"TUTTI FRATELLI PER L'ECOLOGIA INTEGRALE"**  
La Guida per la cooperazione tra i popoli 2024 – FOCSIV



Link per scaricare gratuitamente la guida:

<https://www.focsiv.it/oggi-presentazione-della-guida-tutti-fratelli-per-lecologia-integrale/>



## EVENTO SPECIALE

Lunedì 16 settembre 2024 h. 17.30 – 19.30

### **DOPO TRIESTE, PRENDERSI CURA DELLA DEMOCRAZIA**

**– Saluti:**

don **Marco Pagnello**, direttore Caritas italiana

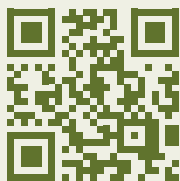
Modera: **Matteo Mascia**, Fondazione Lanza

**Interventi di**

- mons. **Luigi Renna**, arcivescovo di Catania, presidente del Comitato scientifico e organizzatore delle Settimane Sociali
- **Sebastiano Nerozzi**, Università Cattolica del Sacro Cuore, segretario del Comitato scientifico e organizzatore delle Settimane Sociali
- **Gabriella Calvano**, Università di Bari, componente del Comitato scientifico e organizzatore delle Settimane Sociali

**– Conclusioni:**

**Ivana Borsotto**, presidente Focsiv



Per iscriverti all'evento  
registrati a questo indirizzo:  
<https://shorturl.at/aQJDU>



## PROGRAMMA

### 1. Prendersi cura delle persone e delle comunità

lunedì 7 ottobre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Massimo Pallottino**, Caritas Italiana

#### – Saluti:

don **Bruno Bignami**, direttore Ufficio nazionale di pastorale sociale e del lavoro della Cei

#### – Approfondimento:

**Giovanni Carrosio**, Università di Trieste

#### – Focus:

*“Il paradigma tecnocratico e le disuguaglianze”*

**Giulio De Petra**, Forum disuguaglianze e diversità

#### – Dibattito

#### – Intervento sapienziale-motivazionale-DSC

**Giulia Lombardi**, Movimento *Laudato si'*

### 2. Costruire comunità solidali

lunedì 21 ottobre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Francesca Marin**, Fondazione Lanza

#### – Saluti:

don **Marco Pagnello**, direttore Caritas italiana

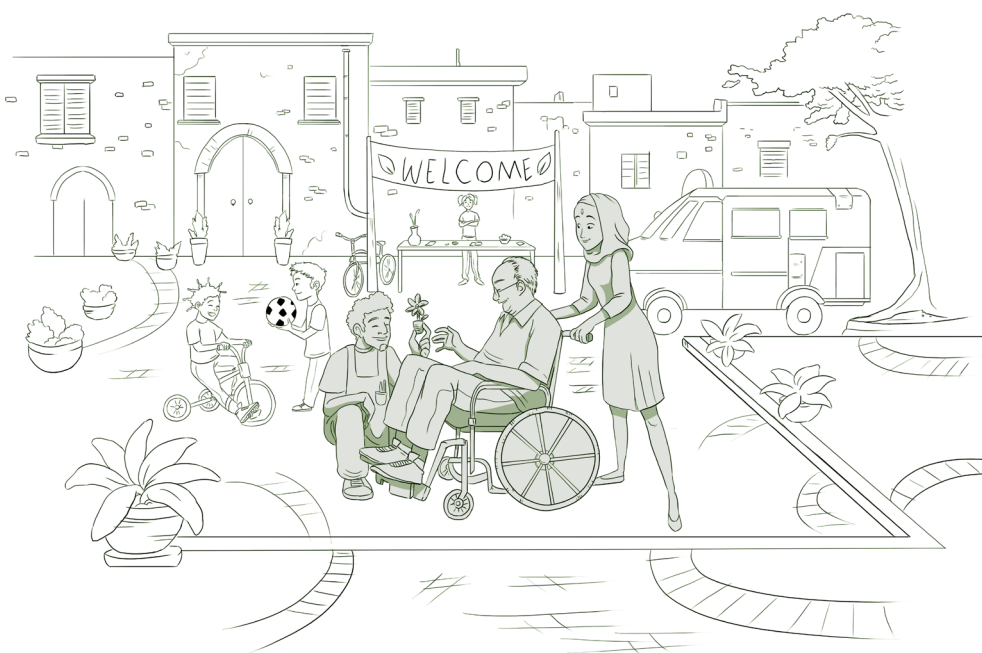
#### – Esperienze a confronto:

**Giovanni Teneggi**, Confcooperative

**Manuela Sfondrini**, Gruppo Cooperativo Goel

#### – Comunicazione:

**Gabriella Giorgione**, giornalista Rivista Vita





### 3. Prendersi cura della natura e delle sue risorse

lunedì 4 novembre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Matteo Mascia**, Fondazione Lanza

– **Saluti:**

don **Lorenzo Celi**, presidente Fondazione Lanza

– **Approfondimento:**

**Daide Pettenella**, Università di Padova

– **Focus:**

*"Aree verdi e soluzioni basate sulla natura per città più sostenibili"*, **Anna Chiesura**, Ispra

– **Dibattito**

– **Intervento sapienziale-motivazionale-DSC**

p. **Giuseppe Buffon**, Pontificia Università  
Antonianaum

### 4. Costruire comunità resilienti

lunedì 18 novembre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Giulia Pigliucci**, Focsiv

– **Saluti:**

**Ivana Borsotto**, presidente Focsiv

– **Esperienze a confronto:**

**Giustino Mezzalira**, agronomo e forestale

**Sara Capuzzo**, presidente è nostra cooperativa  
energetica

– **Comunicazione:**

**Giovanni Mori**, attivista e comunicatore



## 5. Prendersi cura del futuro

lunedì 2 dicembre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Andrea Stocchiero**, Focsiv

### – Saluti:

don **Riccardo Pincerato**, direttore Servizio nazionale di pastorale giovanile della Cei

### – Approfondimento:

**Enrico Giovannini**, direttore scientifico di ASviS

### – Focus:

*“Giustizia tra generazioni”*

**Daniele Taurino**, Movimento nonviolento

### – Dibattito

### – Intervento sapienziale-motivazionale-DSC

**Ivana Borsotto**, presidente Focsiv

## 6. Costruire comunità capaci di futuro

lunedì 16 dicembre 2024 h. 17.30 – 19.30

Modera **Massimo Pallottino**, Caritas italiana

### – Saluti:

card. **Matteo Zuppi** \*, presidente della CEI

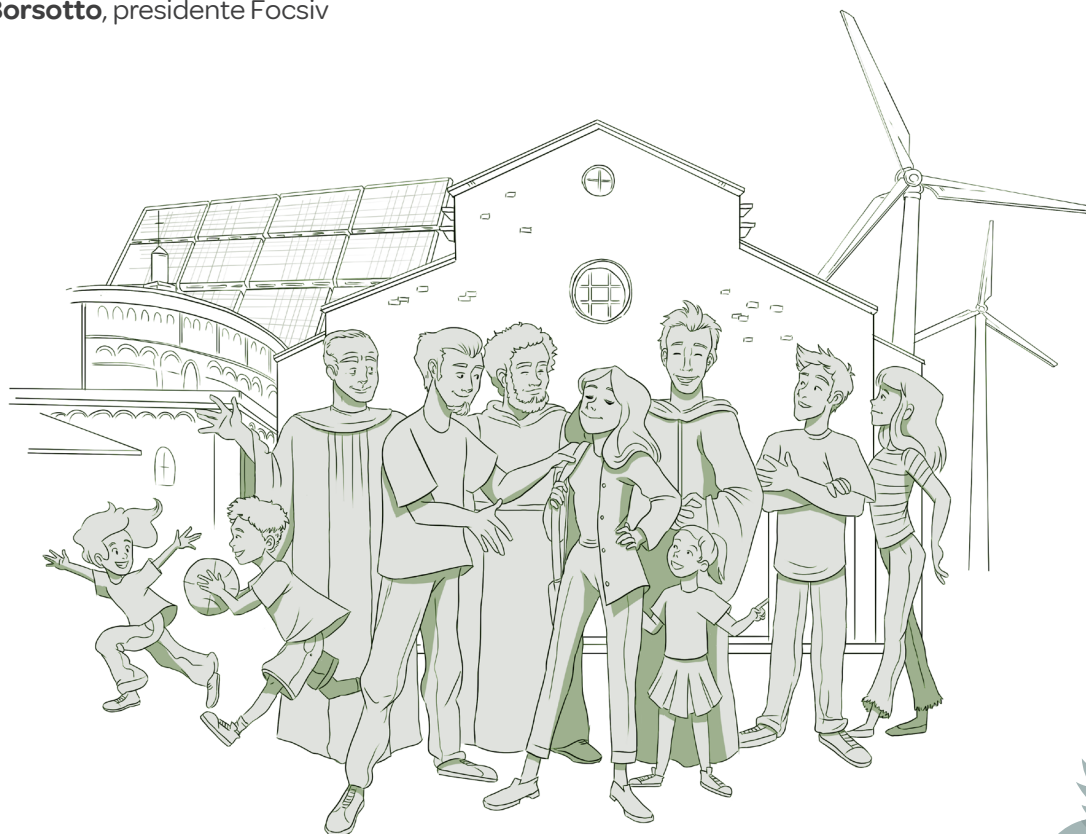
### – Esperienze a confronto:

**Loretta Maffezzoni**, Generazione cooperazione Focsiv

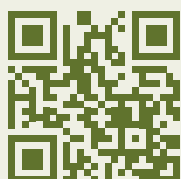
**Emanuela Chiang**, Movimento *Laudato si'*

### – Comunicazione:

**Flavio Natale**, redattore di FUTURAnetwork e ASviS



## INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE



Per iscriverti al corso  
registrati a questo indirizzo:  
<https://shorturl.at/LNeFp>

Agli iscritti verranno inviate le coordinate per  
il versamento della quota di 35€ così come  
l'indirizzo per la partecipazione ai webinar.

Per info e contatti:

### **Fondazione LANZA**

Via Del Seminario 5/a, 35122 Padova  
Tel. 049 8756788  
info@fondazionelanza.it  
www.fondazionelanza.it

### **Focsiv ETS**

Via degli Etruschi 7, 00185 Roma  
Tel. 06 6877867  
focsiv@focsiv.it  
www.focsiv.it

### **Caritas Italiana**

Via Aurelia 796, 00165 Roma  
tel. (+39) 06 661771  
fax (+39) 06 66177602  
segreteria@caritas.it  
www.caritas.it



